

# Virtual<sup>®</sup> XD 380

VPS Impression Materials

**Instructions for Use**

**Mode d'emploi**

**Istruzioni d'uso**

- Vinylpolysiloxane impression material
- Matériau d'empreinte à base de vinyle polysiloxane
- Materiale per impronte al polivinilsilossano (silicone d'addizione)

**R<sub>x</sub> ONLY**

655759 Rev. 3 6/2020

**ivoclar**  
**vivadent**  
passion vision innovation



## Instructions for Use

### Description

Virtual XD impression materials are addition-reaction silicones (vinylpolysiloxanes) used to create fine detail impressions of dentition. Virtual XD impression materials are available in a variety of viscosities allowing dental professionals to choose the material and technique best suited for each individual case.

### Colors

See table "Technical Data"

### Working times and setting times

| Material             | Speed       | Total Work Time<br>[min:sec] | Mouth Set Time*<br>[min:sec] |
|----------------------|-------------|------------------------------|------------------------------|
| Heavy Body<br>[tray] | Regular Set | 1:25                         | 4:30                         |
|                      | Fast Set    | 1:15                         | 2:30                         |

– Set times are (+/-) 15 seconds

\* Minimum time the Impression Material should remain in the mouth before removal.

### Technical Data

|   | Heavy Body                         |
|---|------------------------------------|
| Color   | Blue                               |
| Classification<br>ISO 4823 / ADA Spec. No. 19 | Type 1<br>Heavy-bodied consistency |
| Mixing Ratio<br>[Base : Catalyst]             | 5:1                                |

## Composition

Virtual XD impression materials are addition-reaction silicones containing vinylpolysiloxane, methylhydrogensiloxane, organoplatinic complex, silicon dioxide and food dyes.

## Indication

The Virtual XD line of addition-silicone (vinylpolysiloxane) impression materials is recommended for use to create highly detailed impressions of the hard and soft tissues of the oral cavity.

- Final impression used for the fabrication of indirect restorations (crowns, bridges, inlays, onlays and veneers)
- Dental implant impressions
- Matrix from “wax-ups” or for the treatment planning, study models
- Edentulous impressions
- Matrix used to create temporary restorations

Each viscosity provides specific attributes to meet the needs of the dental professional.

## Contraindication

The use of Virtual XD impression materials is contraindicated if the patient is known to be allergic to any of the ingredients in Virtual XD impression materials.

## Side effects

None known to date.

## Interactions

**The setting of vinylpolysiloxanes is inhibited by latex gloves.**

Do not touch preparations or retractions cords with latex gloves. It is recommended that operators wash their hands thoroughly or use vinyl gloves in order to eliminate all traces of impurities, specifically when hand mixing putty. Other materials which may inhibit the set of impression materials include rubber dam, retraction cords and retraction cord fluids. If the operator suspects that the preparation has been contaminated, it is recommended that the preparation be rinsed and dried to eliminate all traces of impurities.

## Application

- **Heavy Body (blue):** High viscosity, hydrophilic vinylpolysiloxane suitable for final impressions. This material is recommended for use as a tray material when using the tray/wash impression technique.
- **Instructions for Virtual XD 380 cartridge materials:**  
The Virtual XD 380 cartridge is suitable for use in conjunction with the dynamic mixing devices. Carefully remove the Virtual XD 380 cartridges from the packaging.  
**CAUTION:** Avoid dropping the heavy Virtual XD 380 cartridges, as this may severely damage the cartridges, so that they can no longer be used.



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4




Fig. 5



Fig. 6

#### – Inserting and using the Virtual XD 380 cartridge:

(Please also refer to the corresponding directions for use of the manufacturer of the mixing unit)

1. Hold the cartridge with the sealed outlet openings facing upwards.
2. Grasp the flap on the sealing cap and bend it upward 90 degrees. Do not apply excessive force in the process.
3. While holding the cartridge securely in one hand, take the flap between thumb and index finger and completely remove the sealing cap. (Fig. 1)
4. Insert the cartridge into the mixing unit according to the manufacturer's instructions. (Fig. 2)
5. To control the flow of the pastes, start the mixing unit according to the manufacturer's instructions and wait until a small amount of material is extruded (This should always be done prior to starting the mixing process). Carefully wipe off excess material in a vertical direction to avoid that the two components become intermixed inside the openings. (Fig. 3)
6. Attach a new mixing tip to the cartridge following the instructions of the mixing unit manufacturer. (Fig. 4)  
(NOTE: Only use Ivoclar Vivadent mixing tips – As the mixing tips of other manufacturers do not fit the openings precisely, leakage may occur.)
7. Should you have difficulty in attaching the mixing tip, check whether the central hexagonal socket at the lower end of the tip is properly aligned with the hexagonal drive shaft.
8. Once the mixing tip is correctly seated, place the yellow locking ring over the mixing tip and push it down completely. Turn the ring 1/4 turn clockwise to lock the mixing tip securely in place. (Fig. 5)
9. Load a separate intra-oral elastomer syringe or a suitable impression tray with the mixed Virtual XD impression material.
10. For an optimal mix with the Virtual Mixing Machine select the mixing program marked with the diamond . (Fig. 6).
11. Immediately after extrusion of the material, fully retract the plungers of the mixing unit to avoid continual pressure on the cartridge and prevent the escape of excess material through the mixing tip.
12. Leave the used mixing tip on the cartridge. It serves as a seal until next use. Additionally, cross-contamination of base and catalyst and clogging of the outlet openings with set material is avoided.

**NOTE:** It is recommended that the cartridge be removed from the mixing unit at the end of each working day or when the mixer is not used for a longer period of time. It should be stored in an upright position, with the outlet openings (sealed either by a mixing tip or the sealing cap) facing upwards.

#### – Pre-treatment of impression trays (tray adhesives)

It is highly recommended that tray adhesives (eg: Virtual Tray Adhesive) be used to reduce the chance of distortion when removing impressions from the mouth.

### Instructions for Virtual tray adhesive:



1. Be sure that all surfaces of the impression tray are oil-free, clean and dry.
2. Apply a thin layer of Virtual tray adhesive using the brush provided to all surfaces of the impression tray (metal or plastic) that will come into contact with the impression material.
3. Allow tray adhesive to dry (approximately 3 minutes).
4. Replace bottle cap immediately.

– **Note the warnings in the Virtual tray adhesive Instructions for Use!**

#### – **Disinfection of Impressions**

Impressions made with Virtual XD impression materials can be immersed in a disinfection solution (glutaraldehyde 0.5% - benzalkonium chloride 0.5%) immediately for 10 minutes without distortion.

#### – **Pouring Up Models**

The impression may be poured immediately after disinfection, or up to two weeks later, provided that the impression is stored at room temperature. Dimensional stability is guaranteed for 14 days. Virtual XD impression materials are compatible with all popular dental plasters on the market, e.g. Type 3: Moldano® (Heraeus Kulzer), Type 4: Fujirock® (G.C. International)

#### – **Galvanization**

Virtual XD impression can be silver or copper plated in a galvanic bath.

### **Special Notes**

Vinylpolysiloxanes are chemically resistant. Unpolymerized materials may stain clothing.

### **Warnings**

If uncured materials come into contact with the eyes, rinse with copious amounts of water. If irritation persists seek medical attention. In case of contact with the skin, wash affected areas with soap and water.

### **Storage**

- Storage temperatures: 2–28 °C / 36–82 °F
- Shelf life: See expiration date on label and packaging
- Keep away from direct heat sources!

**Keep out of the reach of children! For use in dentistry only!**

**Date information prepared:** 3/2013 Rev.1

**Ivoclar Vivadent, Inc.** Amherst, New York, USA

These materials have been developed solely for use in dentistry. Processing should be carried out strictly according to the Instructions for Use. Liability cannot be accepted for damages resulting from failure to observe the Instructions or the stipulated area of application. The user is responsible for testing the material for its suitability and use for any purpose not explicitly stated in the Instructions. Descriptions and data constitute no warranty of attributes and are not binding.

## Mode d'emploi

### Description

Les matériaux d'empreinte Virtual XD sont des silicones par addition (vinyle polysiloxane) qui sont utilisées pour réaliser des empreintes dentaires de très haute précision. Les matériaux d'empreinte Virtual XD sont offerts en plusieurs viscosités, ce qui permet aux professionnels dentaires de choisir le matériau et la technique qui conviennent le mieux aux exigences de chaque cas.

### Teintes

Voir le tableau « Données techniques ».

| Matériau                        | Type de prise               | Temps de travail total [min:sec] | Temps de prise en bouche* [min:sec] |
|---------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| Heavy Body<br>[porte-empreinte] | Regular Set (prise normale) | 1:25                             | 4:30                                |
|                                 | Fast Set (prise rapide)     | 1:15                             | 2:30                                |

– Les temps de prise peuvent varier de (+/-) 15 secondes

\* Temps minimum pendant lequel le matériau d'empreinte doit rester en bouche avant enlèvement.

### Données techniques

|   | Heavy Body                  |
|---|-----------------------------|
| Teinte  | Bleu                        |
| Classification<br>ISO 4823 / ADA Spec. No. 19 | Type 1<br>Consistance ferme |
| Rapport de mélange<br>[Base : Catalyseur]     | 5:1                         |

## Composition

Les matériaux d'empreinte Virtual XD sont des silicones par addition qui contiennent du vinyle polysiloxane, du méthylhydrogènesiloxane, un complexe organo-platinique, de la silice et des colorants alimentaires.

## Indication

La gamme de matériaux d'empreinte Virtual XD à base de silicone par addition (vinyle polysiloxane) est indiquée pour réaliser des empreintes de grande précision des tissus durs et mous de la cavité buccale.

- Prise d'empreinte finale pour la réalisation de restaurations indirectes (couronnes, ponts, inlays, onlays et facettes)
- Prise d'empreintes d'implants
- Matrice à partir de modèles en cire ou pour la planification du traitement ou la fabrication de modèles d'étude
- Prise d'empreintes d'arcades édentées
- Matrice utilisée pour la réalisation de restaurations provisoires

Chaque viscosité offre des caractéristiques particulières qui sauront répondre aux besoins des professionnels dentaires.

## Contre-indication

L'utilisation des matériaux d'empreinte Virtual XD est contre-indiquée en cas d'allergie connue à l'un des composants.

## Effets secondaires

Aucun connu à ce jour.

## Interactions

**Les gants en latex inhibent la prise des matériaux en vinyle polysiloxane.**

Ne pas toucher les préparations ou les fils rétracteurs avec des gants en latex. Il est recommandé de porter des gants en vinyle ou de se laver les mains à fond afin d'éliminer toute trace d'impuretés, surtout durant le mélange à la main du mastic. Parmi les autres matériaux qui peuvent inhiber la prise des matériaux d'empreinte, mentionnons les digues, les fils rétracteurs et les matériaux de rétraction fluides. En cas de contamination possible, il est recommandé de rincer et de sécher la préparation pour éliminer toute trace d'impuretés.

## Application

- **Heavy Body (bleu)** : Vinyle polysiloxane hydrophile haute viscosité pour empreintes finales. Recommandé comme matériau pour porte-empreinte en technique de double mélange.
- **Instructions pour l'utilisation des matériaux Virtual XD 380 en cartouche** : La cartouche Virtual XD 380 s'utilise avec les mélangeurs dynamiques. Retirer délicatement la cartouche Virtual XD 380 de son emballage.

**ATTENTION** : Éviter d'échapper les cartouches Virtual XD 380, car cela risquerait de les endommager grandement et de les rendre inutilisables.





Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

#### – Insertion et utilisation de la cartouche Virtual XD 380 :

(Se reporter également au mode d'emploi du mélangeur)

1. Tenir la cartouche avec le capuchon fermé vers le haut.
2. Saisir le rabat sur le capuchon et le plier à 90 degrés, sans forcer.
3. Tout en maintenant fermement la cartouche d'une main, prendre le rabat entre le pouce et l'index de l'autre main et retirer complètement le capuchon. (Fig. 1)
4. Insérer la cartouche dans le mélangeur en suivant les instructions du fabricant. (Fig. 2)
5. Pour contrôler l'écoulement des pâtes, démarrer le mélangeur en suivant le mode d'emploi du fabricant et attendre qu'une petite quantité de matériau sorte de la cartouche. (Cela doit toujours être fait avant de démarrer le processus de mélange.) Essuyer soigneusement les excédents de matériau dans le sens vertical, pour éviter que les deux composants se mélangent à l'intérieur des orifices. (Fig. 3)
6. Fixer un nouvel embout de mélange sur la cartouche en suivant le mode d'emploi du mélangeur. (Fig. 4) (NOTE: N'utiliser que les embouts de mélange Ivoclar Vivadent, car les embouts de mélange d'autres fabricants ne s'adaptent pas parfaitement aux orifices et que cela peut provoquer des fuites).
7. En cas de difficultés pour fixer l'embout de mélange, vérifier que le trou hexagonal central situé sous l'embout est correctement aligné par rapport à l'arbre de transmission hexagonal.
8. Une fois l'embout de mélange correctement positionné, placer l'anneau de fermeture jaune sur l'embout de mélange et le baisser complètement. Tourner l'anneau d'un quart (1/4) de tour dans le sens des aiguilles d'une montre pour fixer solidement l'embout de mélange. (Fig. 5)
9. Remplir une seringue intra-buccale pour élastomères ou un porte-empreinte approprié avec le matériau d'empreinte Virtual XD mélangé.
10. Pour obtenir un mélange optimal dans le mélangeur Virtual, sélectionner le programme de mélange marqué d'un losange (◊). (Fig. 6)
11. Immédiatement après l'expulsion du matériau, retirer complètement les pistons du mélangeur pour ne pas exercer de pression continue sur la cartouche et éviter qu'un excédent de matériau s'échappe par l'embout de mélange.
12. Laisser l'embout de mélange sur la cartouche. Il servira de bouchon jusqu'à la prochaine utilisation. On évite ainsi une contamination croisée entre la base et le catalyseur et on évite aussi que les orifices soient bouchés par du matériau durci.

**NOTE :** Il est recommandé de retirer la cartouche du mélangeur à la fin de chaque journée de travail, ou si l'on n'utilise pas le mélangeur pendant une longue période. La cartouche doit être rangée verticalement, les orifices (fermés par un embout de mélange ou par le bouchon d'origine) orientés vers le haut.

#### – Pré-traitement des porte-empreintes (adhésifs pour porte-empreinte)

Il est fortement recommandé d'utiliser des adhésifs pour porte-empreinte (p. ex., Virtual Tray Adhesive) pour réduire le risque de déformation au moment de retirer l'empreinte de la bouche.

## Mode d'emploi de l'adhésif pour porte-empreinte Virtual :



1. S'assurer que toutes les surfaces du porte-empreinte sont sèches et exemptes de graisse et de souillures.
2. À l'aide de la brosse fournie à cette fin, appliquer une mince couche d'adhésif pour porte-empreinte Virtual sur chacune des surfaces du porte-empreinte (en plastique ou en métal) qui viendra en contact avec le matériau d'empreinte.
3. Laisser sécher la couche d'adhésif (env. 3 min).
4. Refermer le flacon d'adhésif aussitôt après l'emploi.

– **Respecter les mises en garde indiquées dans le mode d'emploi de l'adhésif pour porte-empreinte Virtual.**

### – Désinfection des empreintes

Les empreintes réalisées avec les matériaux d'empreinte Virtual XD peuvent être plongées immédiatement dans une solution de désinfection (glutaraldéhyde à 0,5 % et chlorure de benzalkonium à 0,5 %) pendant 10 secondes, sans risque de déformation.

### – Réalisation du modèle

L'empreinte peut être coulée immédiatement après la désinfection, ou jusqu'à deux semaines plus tard, à la condition d'être conservée à la température ambiante. La stabilité dimensionnelle est garantie pendant 14 jours. Les matériaux d'empreinte Virtual XD sont compatibles avec tous les plâtres dentaires populaires sur le marché, notamment les plâtres de type 3 Moldano® (Heraeus Kulzer) et de type 4 Fujirock® (G.C. International).

### – Galvanisation

Les empreintes Virtual XD peuvent être galvanisées dans des bains d'argent ou de cuivre.

## Notes particulières

Les vinyles polysiloxanes sont chimiquement résistants. Le matériau non polymérisé peut souiller les vêtements.

## Mises en garde

Si les yeux viennent en contact avec du matériau non polymérisé, rincer abondamment à l'eau. Si l'irritation persiste, consulter un médecin. Après un contact cutané, laver la peau à l'eau et au savon.

## Entreposage

- Température de stockage : 2 à 28 °C / 36 à 82 °F
- Durée de conservation : voir la date de péremption indiquée sur l'étiquette et l'emballage
- Conserver à l'abri de sources directes de chaleur !

## Garder hors de la portée des enfants!

Réservé exclusivement à l'usage dentaire !

**Date de réalisation du mode d'emploi : 3/2013 Rév. 1**

**Ivoclar Vivadent Inc. Amherst, New York, États-Unis**

Ce matériau a été développé exclusivement pour un usage dentaire et il doit être mis en œuvre en suivant rigoureusement le mode d'emploi. La responsabilité du fabricant ne peut être reconnue pour des dommages résultant du non respect du mode d'emploi ou d'une utilisation à des fins autres que celles indiquées. Il incombe à l'utilisateur d'effectuer les tests nécessaires pour s'assurer que le matériau est indiqué et qu'il peut être utilisé à des fins qui ne sont pas explicitement énoncées dans le mode d'emploi. Les descriptions et les données ne constituent ni des garanties ni des engagements.

## Instrucciones de Uso

### Descripción

Los materiales de impresión Virtual XD, son siliconas de adición (vinilpoli siloxanos) que se utilizan para toma de impresiones de alta definición. Los materiales de impresión Virtual XD están disponibles en una gran variedad de viscosidades que permiten al odontólogo seleccionar el material y técnica más apropiados para cada caso individual.

### Colores

Ver tabla "Datos Técnicos"

| Material               | Velocidad       | Total tiempo de trabajo [m : s] | Tiempo de fraguado en boca* [m : s] |
|------------------------|-----------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| Heavy Body<br>[cubeta] | Fraguado normal | 1:25                            | 4:30                                |
|                        | Fraguado rápido | 1:15                            | 2:30                                |

– Los tiempos de fraguado (+/-) 15 segundos

\*Tiempo mínimo de permanencia en boca del material de impresión antes de su retirada

### Technical Data

|  | Heavy Body           |
|--|----------------------|
| Color  | Azul                 |
| Clasificación<br>ISO 4823 / Esp. ADA n°19    | Tipo 1<br>Heavy Body |
| Proporción de mezcla<br>[Base : Catalizador] | 5:1                  |

## Composición

Los materiales de impresión Virtual XD son siliconas de adición que contienen vinilpoli-siloxano, metilhidrogensiloxano, complejo organoplatinico, dióxido de silicio y colorantes alimenticios..

## Indicaciones

La línea Virtual XD de materiales de impresión de siliconas de adición (vinilpoli-siloxanos) está recomendada para crear impresiones enormemente detalladas de los tejidos duros y blandos de la cavidad oral.

- Las impresiones finales se utilizan para la elaboración de restauraciones indirectas (coronas, puentes, inlays, onlays y carillas)
- Impresiones de implantes dentales
- Matrices de 'wax-ups' o para la planificación de tratamientos, modelos de estudio
- Impresiones de edéntulos
- Matrices utilizadas para crear restauraciones provisionales

Cada viscosidad proporciona atributos específicos para satisfacer las necesidades del odontólogo.

## Contraindicaciones

La aplicación de los materiales de impresión Virtual XD, está contraindicada si el paciente presenta una alergia conocida a cualquiera de los componentes de los materiales de impresión Virtual XD.

## Efectos secundarios

No se conocen hasta la fecha

## Interacciones

### El fraguado del vinilpolisiloxano se inhibe con los guantes de látex.

No tocar las preparaciones o hilos de retracción con guantes de látex. Se recomienda que los operadores se laven las manos minuciosamente o que utilicen guantes de vinilo para eliminar cualquier trazo de impurezas, específicamente si es pasta de mezcla manual. Otros materiales que pueden inhibir el fraguado de los materiales de impresión son diques de goma, hilos de retracción y líquidos de hilos de retracción. Si el odontólogo sospecha que la preparación se ha contaminado, se recomienda lavar y secar la preparación para eliminar los restos de impurezas.

## Aplicación

- **Heavy Body (azul):** Alta viscosidad, vinilpolisiloxano hidrófilo apropiado para impresiones finales. Este material está recomendado para usarse como material de cubeta si se utiliza la técnica de Tray/wash (cubeta/fluida)
- **Instrucciones para los materiales en cartucho Virtual 380**  
El cartucho Virtual XD 380 es adecuado para usarse junto con los dispositivos de mezcla dinámicos. Quite cuidadosamente los cartuchos Virtual XD 380 del paquete.  
**ATENCIÓN:** Evitar que se caigan los pesados cartuchos Virtual XD 380 ya que ello puede provocar un grave daño en los mismos y provocar que no se puedan utilizar.



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

### -Colocación y uso del cartucho Virtual XD 380:

(por favor consulte las instrucciones de uso de las correspondientes unidades de mezcla).

1. Mantener el cartucho con las aperturas de salida selladas hacia arriba.
2. Agarrar la solapa de la tapón de sellado y doblarla 90° hacia arriba, sin aplicar demasiada fuerza.
3. Mientras que con una mano se sostiene el cartucho, se sujeta la solapa entre los dedos pulgar e índice y se quita totalmente el tapón de sellado. (Fig. 1)
4. Insertar el cartucho en la unidad de mezcla siguiendo las instrucciones del fabricante. (Fig. 2)
5. Para controlar el fluido de las pastas, iniciar la mezcla de acuerdo con las instrucciones del fabricante y esperar hasta que se extruda una pequeña cantidad de material (Este siempre se deberá hacer antes de comenzar el proceso de mezcla). Con cuidado se limpia el exceso de material en dirección vertical, para evitar que los dos componentes se mezclen entre sí dentro de las aperturas. (Fig. 3)
6. Aplicar una nueva boquilla de mezcla al cartucho siguiendo las instrucciones del fabricante de la unidad de mezcla. (Fig. 4) – NOTA: Utilizar únicamente boquillas de mezcla de Ivoclar
7. Si se tuvieran dificultades para aplicar la punta de mezcla, revisar si el zócalo hexagonal central situado en la parte inferior de la punta está correctamente alineado con el eje de mando hexagonal.
8. Cuando la punta de mezcla esté correctamente situada, coloque la anilla de cierre amarilla sobre la punta de mezcla y empújelo hacia abajo hasta el tope. Gire la anilla 1/4 de vuelta en sentido de las manecillas del reloj para mantener la punta de mezcla segura (Fig. 5)
9. Cargar una jeringa de elastómero intraoral o una apropiada cubeta con el material de impresión Virtual XD mezclado.
10. Para lograr una mezcla óptima con la Mezcladora Virtual, seleccione el programa de mezcla marcado con un rombo ◊. (Fig. 6).
11. Inmediatamente después de la extrusión del material, retirar completamente el émbolo de la unidad de mezcla, con el fin de evitar una presión continua sobre el cartucho e impedir el escape de exceso de material a través de la punta de mezcla.
12. Mantener la punta de mezcla utilizada en el cartucho. Sirve como unidad selladora hasta el siguiente uso. Además, se evita contaminación cruzada de base y catalizador y atasco de las aperturas de salida con material ya fraguado.  
NOTA: Se recomienda que el cartucho se retire de la unidad de mezcla al finalizar el día laboral o cuando el mezclador se deje de utilizar durante periodos de tiempo prolongados. Se deberá almacenar en posición vertical, con las aperturas de salida (cerradas bien por una punta de mezcla o el tapón de sellado) mirando hacia arriba.

### - Tratamiento previo de las cubetas de impresión (adhesivos de cubetas)

Es muy recomendable que los adhesivos de cubeta (p. ej. Virtual Tray Adhesive) se utilicen para reducir la posibilidad de distorsión a la hora de retirar las impresiones de la boca.

## Instrucciones para Virtual Tray Adhesive:



1. Se debe asegurar que todas las superficies de la cubeta de impresión estén libres de aceite, limpias y secas.
2. Con el pincel que se suministra, se aplica una fina capa de Virtual Tray Adhesive en todas las superficies de la cubeta de impresión (metálica o plástica) que vayan a entrar en contacto con el material de impresión.
3. Dejar secar el adhesivo de cubeta (aproximadamente 3 minutos).
4. Volver a cerrar el frasco inmediatamente

### – Tener en cuenta los avisos de las instrucciones de uso de Virtual Tray Adhesive.

### – Desinfección de las impresiones

Las impresiones realizadas con los materiales de impresión Virtual XD se pueden sumergir inmediatamente en una solución desinfectante (glutaraldehído al 0.5% – cloruro de benzalconio al 0.5%) durante 10 minutos sin que se produzca distorsión.

### – Vaciado de los modelos

La impresión se puede vaciar inmediatamente después de su desinfección o hasta dos semanas más tarde, siempre que se conserve a temperatura ambiente. La estabilidad dimensional se mantiene hasta 14 días. Los materiales de impresión Virtual XD son compatibles con todos los yesos dentales conocidos del mercado, por ejemplo el tipo III Moldano® (Heraeus Kulzer) y el tipo IV Fujirock® (G.C. International).

### – Galvanización

A la impresión Virtual XD se le puede aplicar una capa de plata o cobre en un baño galvánico.

## Notas Especiales

Los vinilpoli siloxanos son químicamente resistentes. Los materiales sin fraguar pueden manchar la ropa.

## Avisos

En caso de contacto de los materiales sin fraguar con los ojos, éstos se deben lavar con abundante agua. Si la irritación persistiera, se debe consultar a un médico. En caso de contacto con la piel, lavar las zonas afectadas con agua y jabón.

## Almacenamiento

- Temperaturas de almacenamiento: 2–28 °C / 36–82 °F
- Caducidad: ver fecha de caducidad en la etiqueta y envase.
- Mantener lejos de fuentes directas de calor

**¡Manténgase fuera del alcance de los niños!**

**¡Sólo para uso odontológico!**

**Fecha de las instrucciones de uso:** 3/2013 Rev. 1

**Ivoclar Vivadent Inc.** Amherst, New York, USA

Estos materiales han sido desarrollados únicamente para su aplicación en el campo dental y debe utilizarse según las Instrucciones de uso. El fabricante no se hace responsable de los daños que puedan producirse por su aplicación en otros campos o por una utilización inadecuada. Además, el usuario está obligado a controlar, bajo su propia responsabilidad, la aplicación del material antes de su utilización, especialmente si ésta no se especifica en las Instrucciones de uso.



## **United States**

175 Pineview Drive  
Amherst, New York 14228  
800-533-6825  
Fax: 716-691-2285  
[www.ivoclarvivadent.com](http://www.ivoclarvivadent.com)

## **Canada**

#1 - 6600 Dixie Road  
Mississauga, Ontario L5T 2Y2  
800-263-8182  
Fax: 905-670-3102  
[www.ivoclarvivadent.com](http://www.ivoclarvivadent.com)

**[www.ivoclarvivadent.com](http://www.ivoclarvivadent.com)**

©2020 Ivoclar Vivadent, Inc. All rights reserved.  
Virtual and Ivoclar Vivadent are registered  
trademarks of Ivoclar Vivadent.  
Rev 3 6/2020

The logo for Ivoclar Vivadent features a series of seven dots of varying sizes arranged in a slight arc above the company name. The word "ivoclar" is in a lowercase, sans-serif font, and "vivadent" is in a larger, bold, lowercase, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is located to the right of "vivadent". Below the company name, the tagline "passion vision innovation" is written in a smaller, lowercase, sans-serif font.

**ivoclar** ·  
**vivadent**®  
passion vision innovation